

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ  
Общества с ограниченной ответственностью «БизнесМаркет»  
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB90

Адреса места осуществления деятельности:  
Россия, 142300, Московская обл., г. Чехов, Симферопольское ш., д. 2  
Россия, 303034, Орловская обл., г. Мценск, ул. Кисловского, д. 33  
Россия, 107497, г. Москва, ул. Монтажная, д. 2а, стр. 1  
Россия, 107497, г. Москва, ул. Монтажная, д. 2а, стр. 2

Телефон/факс: (499) 391-50-53, e-mail: [cs.bismark@mail.ru](mailto:cs.bismark@mail.ru)

Протокол испытаний  
№ 01872-392/1-1-17/БМ от 08.02.2017 г.

Перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения  
испытательной лаборатории не допускается.  
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): профиль стальной оцинкованный с полимерным покрытием модель ТА000-ТК889, торговая марка НИММЕЛ, размер 3 000 мм x 50 мм x 150 мм, толщина стали 0,5 мм
2. Нормативный документ (НД), по которому изготавливается объект: ТУ 24.33.11-001-14784896-2017
3. Наименование и адрес изготовителя: Общество с ограниченной ответственностью «Химмель»: 630005, Россия, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Николая Островского 111, корпус 5, офис 504
4. Наименование и адрес заказчика испытаний: Орган по сертификации продукции ООО "Бирюза": 142703, Россия, Московская область, Ленинский район, город Видное, Промзона территория, корпус 526
5. Цель испытаний: подтверждение на соответствие требованиям ТУ 24.33.11-001-14784896-2017
6. Метод (методика) испытаний: в соответствии с ТУ 24.33.11-001-14784896-2017
7. Место проведения испытаний: по месту осуществления деятельности
8. Дата получения объекта испытаний: 25.01.2017 г.
9. Сроки испытаний: 25.01.2017 г. – 08.02.2017 г.
10. Условия окружающей среды: температура (21÷25) °С, влажность (53÷55) %, давление (754÷758) мм. рт. ст.

## 11. Результаты испытаний:

| № п/п | Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ТУ 24.33.11-001-14784896-2017  | Пункт требований НД     | Метод исследования            | Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии |
|-------|---|-------------------------|-------------------------------|---|
| 1     | 2   | 3                       | 4                             | 5   |
| 1     | Требования к отклонениям размеров и формы изделий   |                         |                               |   |
| 2     | Габаритные размеры, масса 1 м <sup>2</sup> (погонного метра) продукции и их предельные отклонения должны соответствовать значениям, указанным в рабочих чертежах по видам и типоразмерам изделий  | п.1.1.4                 | ГОСТ 26877                    | Соответствует   |
|       | Предельные отклонения размеров изделий по глубине, ширине и длине устанавливаются в размере + 2мм, если иное не указано в конструкторской документации  | п.1.1.5                 | ГОСТ 7502                     | Соответствует   |
|       | Отклонения от прямолинейности кромок  | п.5.6                   | ГОСТ 8026                     | Соответствует   |
|       | Отклонение углов от 90° ± 2°  | п.1.1.6.2               | п.5.7                         | Соответствует   |
|       | Волнистость на плоских участках не должна превышать 1,5 мм, а на отгибах крайних полок – 3 мм на 1 метр погонный. Серповидность поверхности не должна превышать 1,5 мм на 1 м длины. Общая серповидность не должна превышать произведения допускаемой серповидности на 1 м на длину изделия в метрах  | п.1.1.6.3,<br>п.1.1.6.4 | ГОСТ 26877                    | Соответствует   |
| 3     | Требования к защитным покрытиям   |                         |                               |   |
| 4     | Качество цинкового покрытия характеристик изделий   | п. 1.1.8.1              | ГОСТ Р 52246                  | Соответствует   |
| 5     | Качество лакокрасочного покрытия характеристик должно быть подтверждено в части защитных свойств протоколом климатических испытаний по ГОСТ 9.401   | п. 1.1.8.2              | ГОСТ Р 52146                  | Соответствует   |
| 6     | На лицевой поверхности изделий не допускаются:<br>- смятие продольных кромок;<br>- вмятины, раковины, трещины;<br>- отслоения, механические повреждения, царапины, подтеки, загрязнения и посторонние включения на поверхности покрытия видимые с расстояния 1 м;<br>- набухание покрытия, образование подпленочной коррозии и коррозионных пятен;<br>- выступающие заусенцы на кромках, на посадочных местах, а также - на торцах, более 0,5 мм;<br>- изменения однородности покрытия, цвета и тона покрытия | п. 1.1.10               | ТУ 24.33.11-001-14784896-2017 | Соответствует   |
| 7     | Толщина защитно-декоративных покрытий лицевой стороны изделий должна, в общем случае, составлять от 20 до 200 мкм, в зависимости от вида покрытия; толщина слоя защитно-декоративного покрытия тыльной стороны изделий должна быть не менее 1535 мкм  | п. 1.1.8.3              | ТУ 24.33.11-001-14784896-2017 | Соответствует   |
| 8     | Номинальные значения толщины покрытий и их марки, в зависимости от вида продукции, устанавливаются в конструкторской (рабочей) документации   | п. 1.1.8.4              | ТУ 24.33.11-001-14784896-2017 | Соответствует   |
| 9     | На поверхности цинкового или лакокрасочного покрытия характеристик изделий допускаются потертости, риски, следы формообразующих валков, не нарушающие сплошности покрытия   | п. 1.1.8.5              | ТУ 24.33.11-001-14784896-2017 | Соответствует   |
| 10    | Маркировка  | п.1.4                   | визуально                     | Соответствует   |

## 12. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект, профиль стальной оцинкованный с полимерным покрытием модель ТА000-ТК889, торговая марка НИММЕЛ, размер 3 000 мм х 50 мм х 150 мм, толщина стали 0,5 мм, изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Химмель»: 630005, Россия, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Николая Островского 111, корпус 5, офис 504, соответствует требованиям ТУ 24.33.11-001-14784896-2017.

Зам. руководителя ИЛ ООО «БизнесМаркет»

Конец протокола испытаний.

073

